

Formål med overfladen

Formålet kan være enten rent dekorativt, teknisk, som korrosionsbeskyttelse eller en kombination af disse ting. Som teknisk overflade er det oftest fordi man ønsker et hårdere slidlag. Som korrosionsbeskyttelse, da overfladen bliver meget hård og slidstærk.

Metode

Emnerne pålægges først et lag nikkel ved hjælp af elektrolyse, nikkellaget udgør ca. en lagtykkelse på 8 - 25 μ . Herefter bliver emnerne tørret og bragt til børstning i vores sliberi. Alle emner børstes individuelt, så der tages hensyn til udforming på alle emner. Herefter affedtes de og forkromes.

Emnerne forkromes i forhold til Dansk standard DS/EN 12540 og DS/EN 248.

Anvendelse

Anvendes til sanitetsarmaturer, møbelindustrien mm.

Krav til materialet

Emnerne skal så vidt muligt være fri for maling, lak, olie, tusch, spåner og tape.

